



Azione Cattolica Italiana  
PRESIDENZA NAZIONALE



Caritas  
Italiana  
organismo pastorale della CEI



istituto  
giuseppestoniolo  
Istituto di Diritto internazionale della pace



missio  
organismo pastorale della CEI

Building future on peace  
SUMMER SCHOOL  
22-26 LUGLIO 2019 • Assisi (PG)

# NOTE DI PARTECIPAZIONE

Per informazioni: Istituto Giuseppe Toniolo  
tel. 06 661321 – [istituto.toniolo@azionecattolica.it](mailto:istituto.toniolo@azionecattolica.it)  
<https://azionecattolica.it/istituti/toniolo/summer-school>



con il patrocinio di



**Partecipazione ai lavori:** gratuita.

**Contributo per singolo pasto:** 15,00 euro.

**Contributo per soggiorno (indivisibile):**

- in camera singola: 310,00 euro;
- in camera doppia: 260,00 euro a persona.

Il contributo per soggiorno comprende la tassa di soggiorno e prevede la pensione completa dalla cena del 22/07/2019 al pranzo del 26/07/2019, fatta eccezione per la cena del 24/07/2019 che non è compresa. Il pranzo del 26/07/2019 sarà un “cestino viaggio”, che sarà ritirato la mattina stessa. Le camere singole sono limitate e sono assegnate in base all’ordine di arrivo delle iscrizioni.

**L’iscrizione** alla Summer School (22-26/07/2019) è obbligatoria e va effettuata **entro il 22/06/2019:**

1. versando euro 150,00 come anticipo del contributo per soggiorno o l’intero contributo per soggiorno tramite bonifico bancario (NB: una copia della ricevuta del bonifico va allegata in PDF compilando il modulo di iscrizione);
2. compilando il relativo modulo, disponibile qui: <http://eventi.azionecattolica.it/summer-school-2019> (NB: per effettuare l’iscrizione, è necessario registrarsi al sito web).

Il saldo del contributo per soggiorno va versato tramite bonifico bancario entro il 13/07/2019.

In caso di disdetta della prenotazione del soggiorno:

- se la disdetta è comunicata entro il 22/06/2019, quanto versato viene restituito e non si è tenuti a saldare il contributo per soggiorno;
- se la disdetta è comunicata dopo il 22/06/2019, quanto versato non viene restituito e si è comunque tenuti a saldare il contributo per soggiorno entro il 13/07/2019.

Il numero dei partecipanti alla Summer School è limitato a 40 persone: le iscrizioni sono accolte rispettando l’ordine cronologico di arrivo e dando precedenza a chi prenota il soggiorno.

Chi non prenota il soggiorno riceverà indicazioni circa l’accettazione della propria iscrizione dopo il 01/07/2019 e, in caso di accettazione, dovrà versare il contributo per gli eventuali pasti prenotati entro il 13/07/2019; in caso di disdetta della prenotazione dei pasti successiva al 13/07/2019, il contributo per i pasti versato non sarà restituito.

Il contributo per soggiorno e il contributo per i pasti vanno versati sul seguente conto corrente:

- IBAN: IT77W0521603229000000009664;
- Intestazione: Istituto Giuseppe Toniolo;
- Banca: Credito Valtellinese;
- Causale: Cognome partecipante – Summer School 2019.

La segreteria di accoglienza sarà attiva presso Casa Leonori dalle ore 12:00 del 22/07/2019.

**Soggiorno:** Casa Leonori  
via Borsi 11-13, Assisi (PG)

**Per informazioni:** Istituto Giuseppe Toniolo  
tel. 06 66 13 21  
[istituto.toniolo@azionecattolica.it](mailto:istituto.toniolo@azionecattolica.it)  
<https://azionecattolica.it/istituti/toniolo/summer-school>